



Forma 5

# Vektor

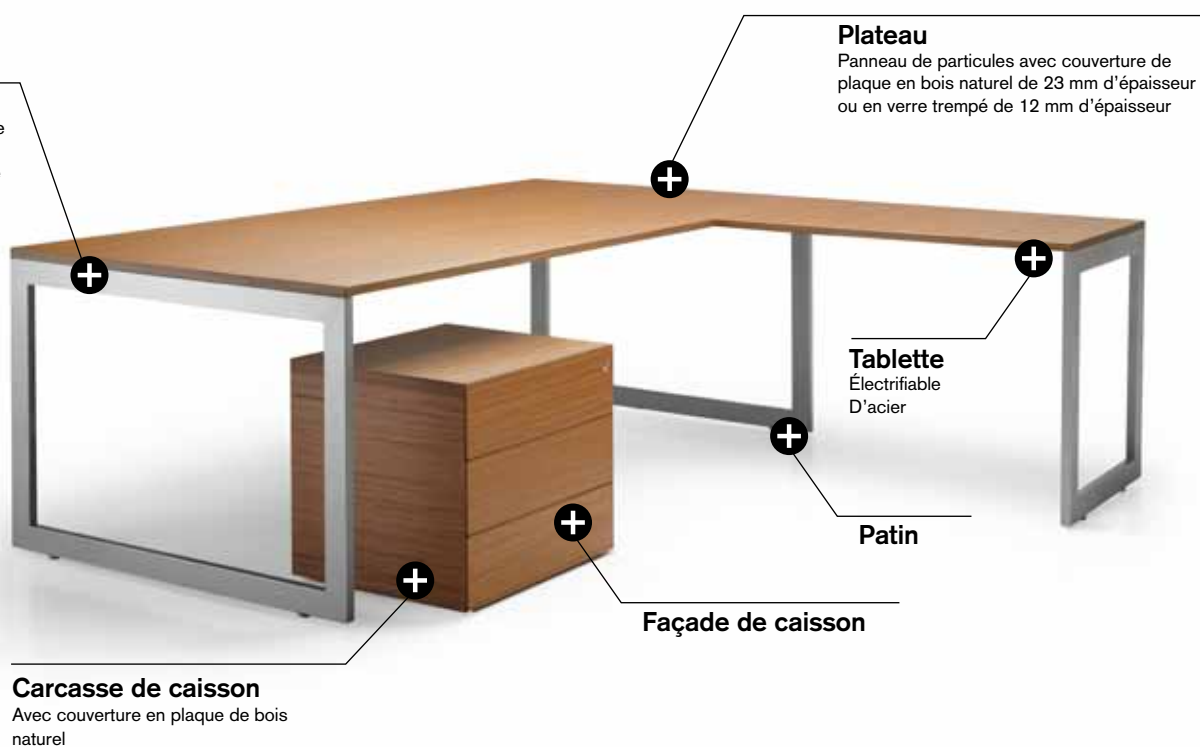
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vektor Dirección présente deux types d'appui pour le bureau : le portique anneau ou l'acier est sa matière première principale et le piétement type muret.

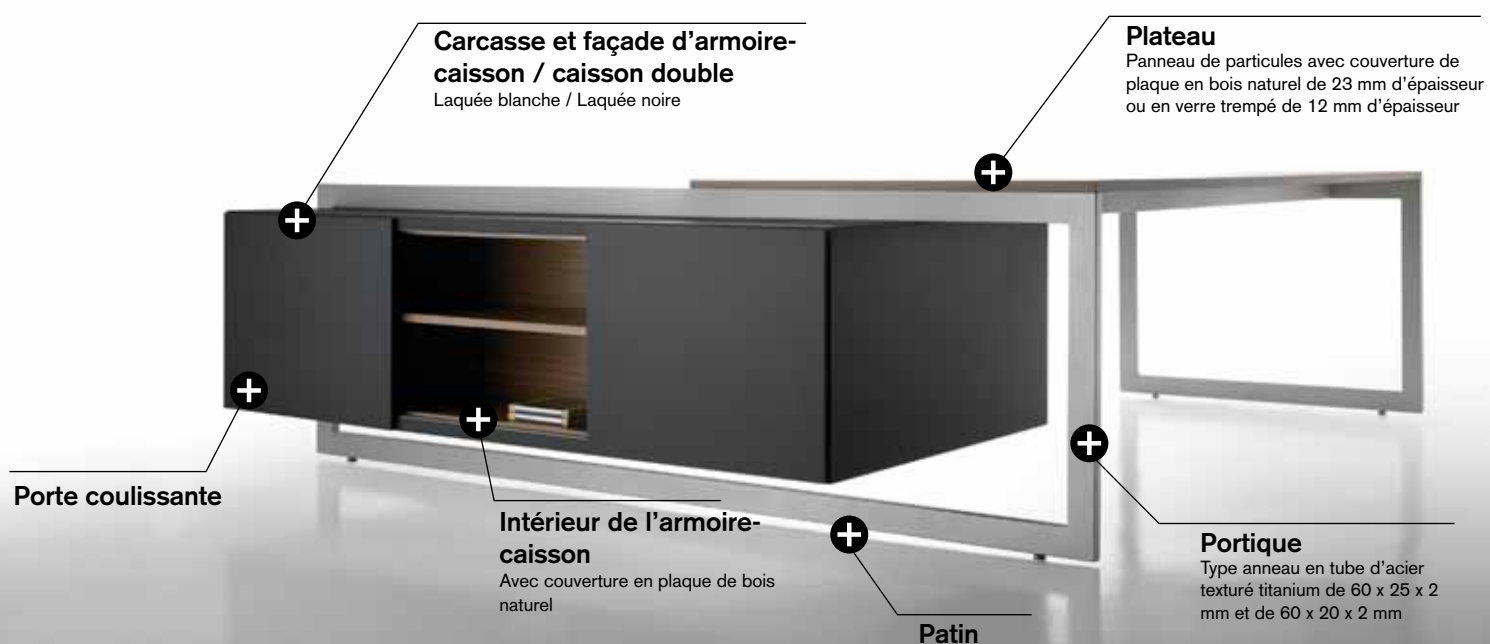
Les plateaux sont traités à partir d'un panneau de fibres de densité moyenne, recouverts avec plaque en bois naturel et chant en bois. Les plateaux ont des formes droites. Aussi disponibles en verre trempé.



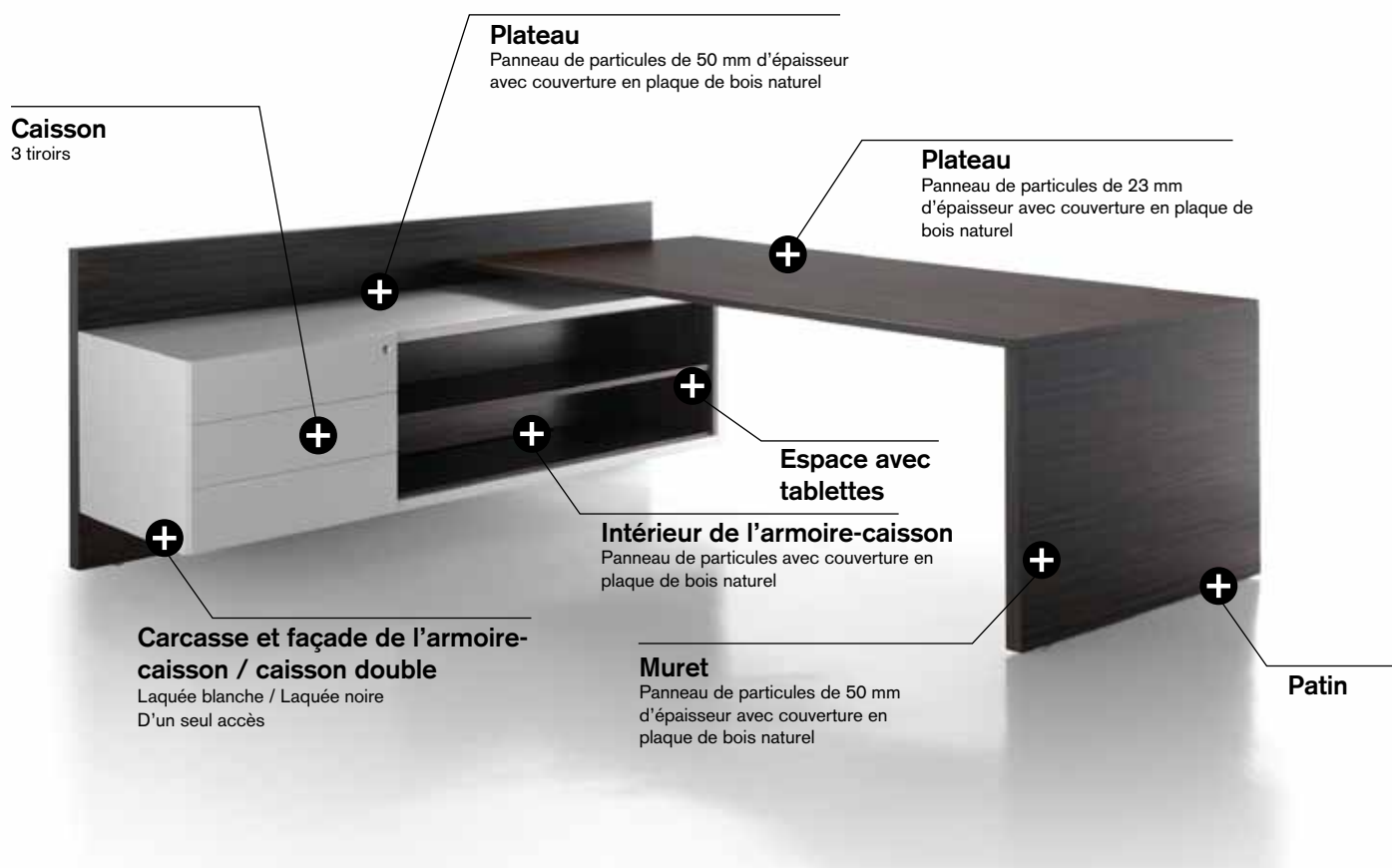
**Portique**  
Type anneau en tube de  
Acier texturé titanium  
Acier finition inoxydable  
De 60 x 25 x 2 mm  
et de 60 x 20 x 2 mm



## BUREAU + ARMOIRE-CAISSON APPUI ANNEAU



## BUREAU + CAISSON-ARMOIRE APPUI MURET

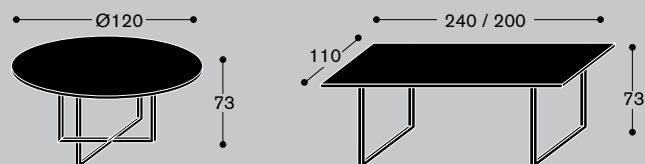


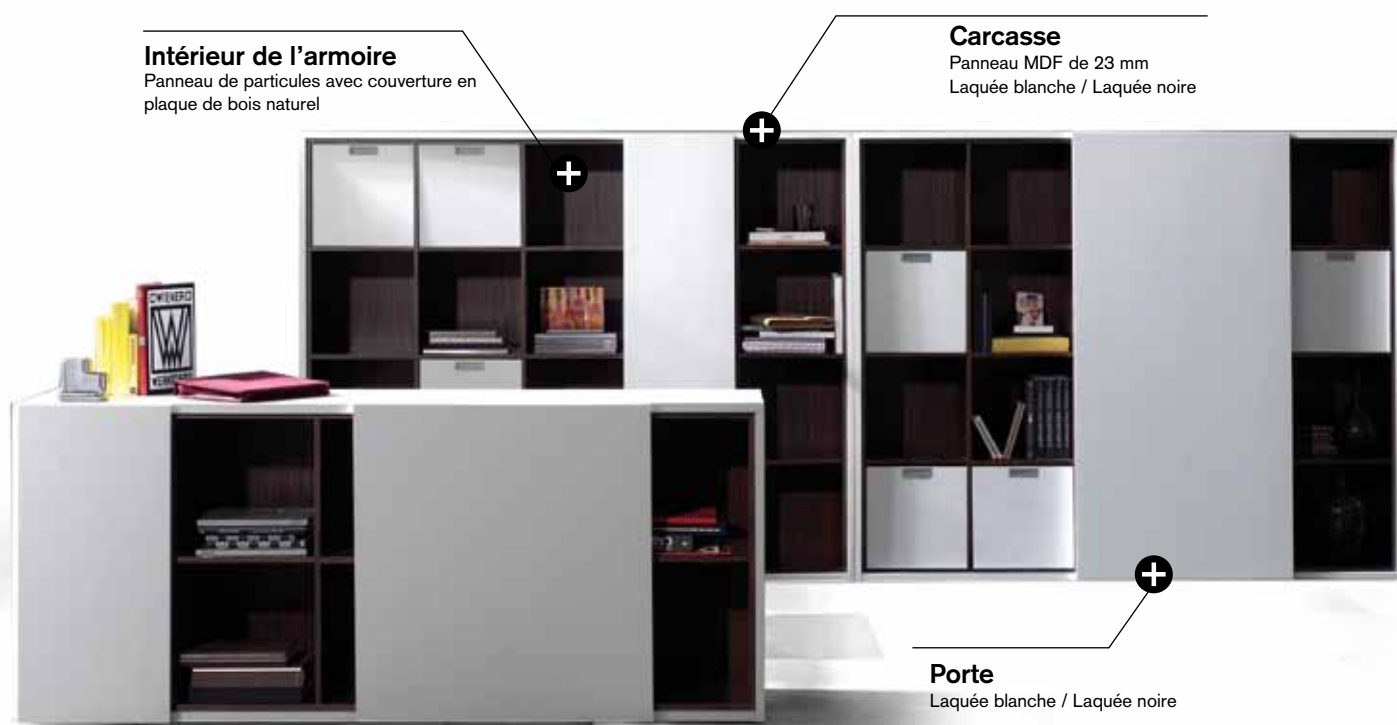
# TABLE DE RÉUNION



## DIMENSIONS

	RECTANGULAIRE	RONDE
Largeur	240 / 200 cm	Ø120 cm
Profondeur	110 cm	
Hauteur	73,5 cm	73,5 cm





## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

### PLATEAU

Panneau de particules de 23 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel avec pore ouvert toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque naturel dans les deux faces. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.

**VERRE** : verre trempé de 12 mm d'épaisseur (6 + 6 mm). Il incorpore une lamine de butyral intermédiaire. Chants polis et coins arrondis. Le plateau est fixé à la structure avec des ventouses en silicone. Finitions blanc et noir.



### STRUCTURE

#### STRUCTURE

**TYPE ANNEAU** : tube en acier de 60 x 25 x 2 mm coupe et soudé en onglet. Forme rectangulaire. Peinture époxy en poudre polymérisée à 220 °C (100 microns d'épaisseur) et texturé. La structure comprend une tablette métallique en plaque d'acier de 2 mm d'épaisseur pliée et renforcée sur les deux extrêmes par deux plates d'acier laminées en froid de 6 mm d'épaisseur.



Type anneau

**TYPE MURET** : panneau de particules de basse densité et 50 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel. Chant thermofusionné en plaque e bois naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique. L'union des piétements est réalisé avec la même tablette du portique type anneau.



Type muret

### CAISSON-ARMOIRE

**ANNEXE AU POSTE DE TRAVAIL** : le rangement est résolu avec un concept innovateur de meuble suspendu du piètement (anneau ou muret).

**TYPE ANNEAU [S1]**: meuble vissé à la structure avec un profondeur de 88 cm d'accès sur les deux cotés de l'armoire ou seulement sur le côté de l'utilisateur. La face qui reste à côté de l'utilisateur présente un caisson et un espace avec tablette. La face contraire incorpore l'arrière du caisson et un autre espace avec tablette et porte avec glissement. La porte avec glissement est individuelle et ferme seulement la moitié de cet espace. Profondeurs, selon les dimensions du retour du bureau, de 120 et 180 cm.



Caisson-armoire 120



Caisson-armoire 180

**Deux types de finitions sont combinées dans l'armoire :**

1) Carcasse monocoque en panneau MDF de 30 mm d'épaisseur laqué blanc ou noir (procesus manuel qui fait la combinaison avec différents pas de poli, mouillage et finition).

2) Revêtement intérieur et divisions de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur contreplaqué et vernissé avec la même finition que le plateau du bureau. Le caisson avec trois tiroirs, la façade laquée et l'intérieur des tiroirs en bois. La visserie, à l'avant-garde, incorpore des fonctions comme le stop cône. La porte avec glissement est aussi laquée avec une ou deux sections. Archive amovible en option.

## CAISSON-ARMOIRE

**TYPE MURET [S2]:** meuble vissé à la structure avec un profondeur de 54 cm avec accès unique sur le côté de l'utilisateur. Il présente des tiroirs et un espace avec tablette. Profondeurs, selon les dimensions du retour du bureau, de 120 et 180 cm.



Armario-buc 120



Armario-buc 180

Deux types de finitions sont combinées dans l'armoire :

- 1) Carcasse monocoque laquée (processus manuel qui fait la combinaison avec différents pas de poli, mouillage et finition).
- 2) Revêtement intérieur en panneau contreplaqué et vernissé avec la même finition que le plateau du bureau. Le caisson, avec trois caissons, présente la façade laquée et l'intérieur des tiroirs en bois. La visserie, à l'avant-garde, incorpore des fonctions comme le stop contrôle. Le porte avec glissement est aussi laquée avec une ou deux sections. Archive amovible en option.

## ARMOIRE

Le programme incorpore des armoires exclusives avec trois largeurs et deux hauteurs.

**Largeurs définies par le nombre de sections de l'armoire :**

3 corps (126 cm), 4 corps (166 cm) et 5 corps (206 cm) et deux hauteurs (175 y 87 cm).

**Mêmes finitions que celles du caisson armoire :**

- 1) Carcasse laquée.
- 2) Revêtement intérieur et divisions de panneau divisoires avec panneau de particules de 16 mm d'épaisseur contreplaqué et vernissé avec la même finition du plateau du bureau. Le programme incorpore deux types de portes avec glissement, de 1 ou 2 sections laquées. En option, un archive amovible pour l'installer sur les espaces de l'armoire.



Armoire moyenne



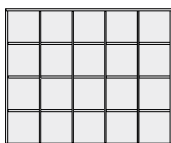
Armoire basse



Kit d'archive pour dossiers suspendus

### POSITIONS RESTREINTES POUR KITS D'ARCHIVE :

#### 5 SECTIONS



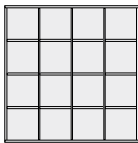
**Seulement portes :**

- Maximum 1 porte de largeur 81 et 1 de largeur 41
- Maximum jusque 4 portes de largeur 41

**Portes et kits d'archive :**

- Maximum 1 porte de largeur 81 et 1 de largeur 41. Si la porte de 81 est installée à droite, on ne pourra pas placer les kits d'archive dans la colonne D. Si est installée à gauche, on ne pourra pas les placer dans la colonne B
- Maximum jusque 3 portes de largeur 41 (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans la colonne C)

#### 4 SECTIONS



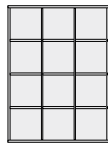
**Seulement portes :**

- Maximum 1 porte de largeur 81
- Maximum jusque 3 portes de largeur 41

**Portes et kits d'archive :**

- Maximum 1 porte de largeur 81
- Maximum jusque 2 portes de largeur 41

#### 3 SECTIONS



**Seulement portes :**

- Maximum 2 portes de largeur 41

**Portes et kits d'archive :**

- Maximum 1 porte de largeur 81
- Maximum jusque 2 portes de largeur 41 (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans les colonnes A et C)



### ÉLECTRIFICATION

Le programme Vektor Direction dispose de plusieurs solutions d'électrification:

#### 1. Électrification sous le plateau :

Il est possible d'inclure les éléments d'électrification suivants dans la tablette structurée : câble de prise de courant + schuko 3 prises + 2 données RJ45 cat5e (système d'électrification international ou système britannique).

#### 2. Électrification sur le plateau :

Top access métallique ( finition gris argent) rectangulaire avec brosse anti-saleté situé dans le latéral du plateau. Le top access comprends un câble de prise de courant + schuko 2 prises + 2 données RJ45 cat5e female / female pour le système d'électrification international ou un câble de prise de courant + schuko 2 prises + 2 données RJ45 cat6 female / female pour le système d'électrification britannique.



# DIMENSIONS ET CONFIGURATIONS

## BUREAUX PLATEAU EN BOIS, PIÈTEMENT TYPE ANNEAU

	BUREAU INDIVIDUEL	$A \times B \times h$	194 x 100 x 74
	BUREAU + RETOUR	$A/b1 \times a1/B \times h$	215/60 x 100/200 x 74 195/60 x 100/200 x 74
	BUREAU + CREDENZA DOUBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 88 227/195 x 100/226 x 74 x 88
	BUREAU + CREDENZA DOUBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 54 227/195 x 100/226 x 74 x 54
	BUREAU + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times h \times a1$	247 x 215/166 x 74 x 88 227 x 195/166 x 74 x 88
	BUREAU + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times a1$	215 x 100/166 x 74 x 54 195 x 100/166 x 74 x 54

## BUREAUX PLATEAU EN BOIS, PIÈTEMENT TYPE MURET


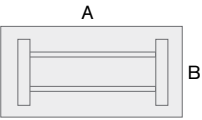
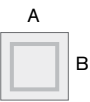
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	220/215 x 100/160 x 74 x 54 200/195 x 100/160 x 74 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	220/215 x 100/220 x 74 x 54 200/195 x 100/220 x 74 x 54

# DIMENSIONS ET CONFIGURATIONS

## BUREAUX PLATEAU EN VERRE, PIÈTEMENT TYPE ANNEAU

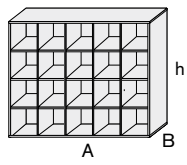
	BUREAU INDIVIDUEL	$A \times B \times h$	215 x 100 x 74 194 x 100 x 74
	BUREAU + CREDENZA DOUBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/226 x 74 x 88 227/195 x 100/226 x 74 x 88
	BUREAU + CREDENZA DOUBLE	$A/a1 \times B/b1 \times h \times a2$	247/215 x 100/166 x 74 x 88 227/195 x 100/166 x 74 x 88
	BUREAU + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times h \times a1$	215 x 100/166 x 74 x 54 195 x 100/166 x 74 x 54
	BUREAU + CREDENZA SIMPLE	$A \times B/b1 \times a1$	215 x 100/226 x 74 x 54 195 x 100/226 x 74 x 54

## TABLES DE RÉUNION ET TABLE BASSE

	TABLE DE RÉUNION RONDE	Ø	120
	TABLE DE RÉUNION RECTANGULAIRE	$A \times B \times h$	240 x 110 x 74 200 x 110 x 74
	TABLE DE RÉUNION BASSE	$A \times B \times h$	60 x 60 x 37,9

# DIMENSIONS ET CONFIGURATIONS

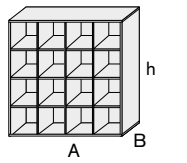
## ARMOIRES



ARMOIRE HAUTE 5 SECTIONS

A x B x h

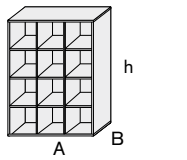
205 x 50 x 166



ARMOIRE HAUTE 4 SECTIONS

A x B x h

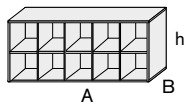
165 x 50 x 166



ARMOIRE HAUTE 3 SECTIONS

A x B x h

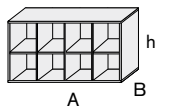
125 x 50 x 166



ARMOIRE BASSE 5 SECTIONS

A x B x h

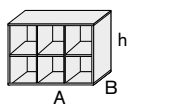
205 x 50 x 86



ARMOIRE BASSE 4 SECTIONS

A x B x h

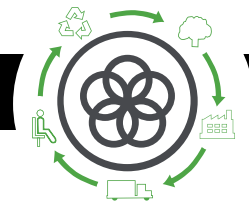
165 x 50 x 86



ARMOIRE BASSE 3 SECTIONS

A x B x h

125 x 50 x 86



## Analyse du cycle de vie Programme Vektor Direction



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	50,07 Kg	18,8%
Plastiques	0,54 Kg	0,2%
Bois	221,24 Kg	81%

% Mat. recyclés= 65%  
% Mat. recyclables= 99,8%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

#### Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%

#### Bois

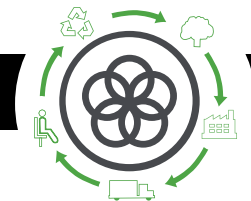
Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

#### Peintures

Peintures en poudre sans émissions de COVs.

#### Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

### Volumes et poids légères

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans dissolvants.

### Forma 5 offre deux années de garantie

et 10 années pour grandes installations.

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 85%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

---

---

## RECYCLAGE

---

Les composants des différents modèles du programme VEKTOR DIRECTION sont recyclables à 95%.

# NORMATIVE

---

## CERTIFICAT

---

Forma 5 certifie que le programme Vektor a réussi avec succès les essais réalisés, tant au sein du laboratoire interne comme au sein du Centre de Recherche Technologique CIDEMCO, selon les normes suivantes:

UNE-EN 15372:2008: "Mobilier. Résistance, durabilité et sécurité. Requiriments pour bureaux non-domestique" .